

Armamid PA6-4T

Termoplastik bir yapı poliamidi 6. Bu malzeme yüksek elastikiyet, darbe dayanımı, soğuğa dayanıklılık ve değişen gerilmeler gösterir. İnşaat, elektronik, otomobil endüstrisi, makine mühendisliği, havacılık, ev, ulaşım vb. Geniş bir çözüm yelpazesi için ürün ve parçaların enjeksiyonla kalıplanması için tasarlanmıştır. Doğal ve gri renkte mevcuttur.

Özellikleri	Test yöntemi	Birim	Tipik değer
çeşitli			
Yoğunluk	ISO 1183	kg/m ³	1080
Çekme Dayanımı	ISO 527-1	MPa	En az 38
Molada Zorlanma	ISO 527-1	%	80
Maksimum yükte Eğilme Gerilimi	ISO 178	MPa	75
Eğilme Modülü	ISO 178	MPa	1950
+23 ° C'de Charpy Darbe Dayanımı (çentiksiz)	ISO 179-1	kJ/m ²	Mola yok
-40 ° C'de Charpy Darbe Dayanımı (çentiksiz)	ISO 179-1	kJ/m ²	Mola yok
+23 ° C'de Charpy Darbe Dayanımı (çentikli)	ISO 179-1	kJ/m ²	30
-40 ° C'de Charpy Darbe Dayanımı (çentikli)	ISO 179-1	kJ/m ²	23
TERMAL			
Erime Noktası	ISO 11357	°C	210
0.45 MPa yükte Sapma Sıcaklığı	ISO 75	°C	140
işleme			
Eriyik Akış Hızı (250 ° C; 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	4-12
Erime Sıcaklığı		°C	260
Kalıp Sıcaklığı		°C	60
Kalıplama Büzülmesi, paralel	ISO 294-4	%	0.7-1.0
Kalıplama Büzülmesi, normal	ISO 294-4	%	0.7-1.0
ELEKTROFİZİKSEL			
Elektriksel dayanım	IEC 60243	kV/mm	22
Özgül hacim direnci	IEC 60093	Ω.m	1.00+E13

Yorum:
Tüm işleme parametrelerinin yanı sıra büzülme numunesi ile ilgili bilgiler üreticiden talep edilmelidir.
Kuru bir depoda saklanırsa - dehidrasyon gerekli değildir
Date of issue 20.10.2021

Bu teknik açıklamadaki bilgiler sadece referans amaçlıdır. Malzemenin belirli uygulamalar için kabul edilebilir olup olmadığını belirlemenin temeli olarak düşünülebilir. Malzemelerin ve çalışma koşullarının tüm uygulamalarını önceden tahmin etmek mümkün olmadığından, POLYPLASTIC hiçbir garanti vermez ve katalogta belirtilen bilgilerin kullanımı için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.